

## VÝROBA ELEKTROD PRO BATERIE DO NÁKLADNÍCH VOZŮ METODOU KONTINUÁLNÍHO ODLÉVÁNÍ

S novou baterií SHD PROfessional pro užitková vozidla představuje společnost Banner poprvé novou kontinuální metodu výroby záporných elektrod „ConCast“.

### SHD Professional

Rakouský výrobce baterií používá u této baterie pro užitková vozidla, která konstrukčně vychází z baterie originální výbavy, poprvé slitiny s obsahem čistého vápníku jak na kladné, tak i na záporné elektrodě, což s sebou přináší absolutní bezúdržbovost a delší skladovatelnost. V létě roku 2011 byly na trh zavedeny 3 typy ve výkonových variantách 145 Ah, 180 Ah a 225 Ah; podrobné informace viz internetové stránky společnosti Banner

[www.bannerbatterien.com](http://www.bannerbatterien.com)



### Výroba elektrod kontinuálním odléváním

Banner při tom používá novou metodu výroby záporných mřížek: kontinuální odlévání (Con Cast). Tento postup v sobě spojuje výhody lité mřížky (pevný, stabilní rám) s nižšími výrobními tolerancemi a vyšší procesní stabilitou. Nové elektrody ConCast ze slitiny s obsahem čistého vápníku nahradí u SHD Professional tradičně odlévané desky „book casting“.

### Třímilionová investice

V letech 2009 a 2010 Banner investoval 3 mil. € do vlastní výrobní linky na výrobu mřížek v podobě nekonečného pásu a vlastní pastovací linky na výrobu desek.

### Bezpečná síla pro studený start

Design mřížky a desek byl upraven, aby bylo možné dosáhnout optimálního odvodu proudu. To je možné díky preciznější struktuře mřížky v porovnání s ostatními, dosud používanými metodami. Tak je zajištěn výkon při studeném startu i za velice proměnlivých provozních podmínek.

### Linka ConCast na výrobu mřížek

Na začátku výroby je roztavení slitiny vápníku a olova. Tavenina se pak přivádí na válcovou rotační odlévací formu. Kontinuálním ochlazováním kov tuhne a vytváří nekonečný pás dvojímřížek. Ten se po jakostní kontrole odebírá a po 30 000 kusech natáčí na tzv. cívky. Výrobní výkon v závodě Banner v současnosti činí ca 400 000 mřížek za den.



### Linka ConPast na výrobu desek

V druhém výrobním kroku se poté vyrábějí desky. Díky nové lince na pastování ocelového pásu s vysokou přesností a automatickým oddělováním desek se podařilo výrazně zvýšit produkci. V současnosti lze touto metodou za den vyrobit až 500 000 desek. Souběžně s tím byla rozšířena i výroba oxidu olovnatého.



### Know-how od zahraničního partnera East Penn/USA

Tento výrobní postup se již řadu let používá u našeho zahraničního partnera East Penn/USA, kde se velmi dobře osvědčil. Technici společnosti Banner se proto mohli při testování, zahájení sériové výroby a rozjetí zařízení na plný výkon opřít o know-how dlouholetého partnera.



### Přehled výhod

- ✓ Lepší odvod proudu
- ✓ Mechanická stabilita mřížky
- ✓ Nízké výrobní tolerance
- ✓ Vysoká procesní stabilita

### Další možnosti využití

Od tohoto momentu se nové elektrody ConCast budou používat také u již známé série baterií Buffalo Bull SHD. Jako další možnost využití se nabízejí baterie do osobních automobilů s vysokým proudovým zatížením elektrod jako např. baterie AGM Running Bull.